



Bild 1 und 2:
Vertikaleinstell-
geräte für die Bohrungs-
Innenbe-
arbeitung
(Werkbilder:
Uwe Pries,
Stapelfeld)

Vertikaleinstellgerät für die Bohrungs- Innenbearbeitung

Bedingt durch Werkzeugverschleiß bzw. Außermittiggstellung der Revolver-Werkzeugaufnahmen zur „Z“-Achse, ergeben sich Höhendifferenzen des Werkzeugs.

Die Schwierigkeiten der Einstellung von Bohrstäben bei CNC-Maschinen auf die Drehachse sind altbekannt.

Als Folge sind besonders bei kleinen Bohrungsdurchmessern Verzerrungen in der Gewindegeometrie sowie gravierende Durchmesserabweichungen von Stufenbohrungen zueinander

unabwendbar. Außerdem lässt sich das mittige Restmaterial am Boden von Sacklöchern nicht einwandfrei entfernen. Ein neues, wirksames, in der Handhabung aber sehr praktisches Einstellgerät kompensiert diese Mängel bis zu plus/minus 0,25 mm. Größere Abweichungen lassen sich durch exzentrische Adapter in die eine oder andere Richtung ausgleichen. Dieses Gerät ist für alle CNC-Revolver-Drehmaschinen mit Rundaufnahmen ab 32 mm geeignet.